

PROTOKOL O ZKOUŠCE

Evidenční číslo: RO – 03/2007

Předmět zkoušky: Sprchová zástěna – zkouška odolnosti proti korozi podle EN 14428, kapitola 4.4.2

Výrobce: RONAL CR s.r.o., Jungmannova 1117, Jičín

Místo provedení zkoušky: zkušební laboratoř RONAL CR, Jičín

Datum provedení zkoušky: 29.3.– 30.4.2007

Datum vystavení protokolu: 14.5.2007

Počet stran: 2

Strana číslo: 1

Počet stran příloh: 2

Pořizování kopií a překladů, použití protokolu pro jiné další účely (reklamy, výtahy z protokolu) jen se souhlasem výrobce. Bez souhlasu výrobce je možné tento protokol reprodukovat jen jako celek.

Normativní podklady:

EN 14428 (2005) Sprchové zástěny – funkční požadavky a testovací metody
ČSN ISO 2409 Mřížková zkouška
ISO 7599 Anodizace hliníku a jeho slitin – Obecný popis pro anodicky oxidované nátěry hliníku

Vzorky:

Ke zkoušce odolnosti byl náhodně vybrán vzorek profilu 40501.

Metrologické zabezpečení zkoušky:

Zkouška odolnosti byla provedena v klima komoře WEISS, typ SC1000, ev.č. 50051, kalibrace do 08/07.

Složení zkušební lázně: NaCl 50g/l, CuCl₂ 0,26g/l, kyselina octová pro pH 3,1 – 3,3.

Měření tloušťky nátěru provedeno kalibrovanými měřidly:

Přístroj na měření tlouštěk povrchových úprav: Minitest 600N2, ev.č.18005, kalibrace do 05/07.

Výsledky zkoušky:

Zkouška odolnosti proti korozi podle EN 14428 kapitola 4.4.2, ISO 2409.

Doba trvání zkoušky: 528hod

Doplňková informace dle ČSN ISO 2409, příloha A

- a) materiál: hliník AlMgSi 0,5; tl. 1±0,2mm
- b) metoda nanášení: elektrostaticky
- c) doba a podmínky vypalování. 10min/200°C
- d) doba a podmínky kondicionování: ne
- e) tloušťka zaschlého nátěru, počet vrstev: 95µm; 1 vrstva
- f) teplota a vlhkost vzduchu při zkouškách: 21°C. 55%
- g) vyhodnocení zkoušky: vyhovuje
- h) použitý řezný nástroj: ruční
- i) požadované vlastnosti vyjádřené v klasifikačních stupních: ≤2

Poznámka: Výsledek zkoušky fotograficky dokumentován v příloze.

Odborné stanovisko:

Požadavek EN 14428, kapitola 4.4.2: minimální přilnavost barviv na povrchu s vypáleným práškovým pigmentem musí odpovídat hodnotám příčného řezu ≤ 2 (ČSN ISO 2409).

Vzorek po provedení zkoušky: bez závad, klasifikační stupeň **1**

Stanovisko: **vyhovuje**

Prohlášení:

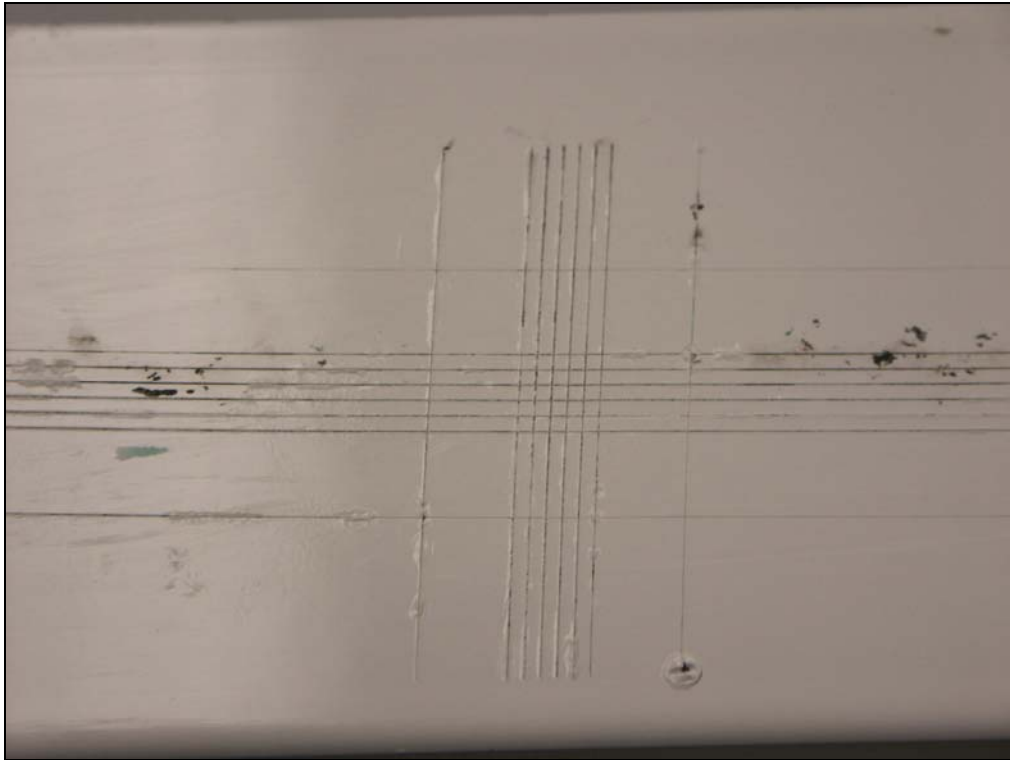
Výsledky zkoušek uvedené v tomto protokolu se týkají pouze předmětu zkoušky a nenahrazují jiné dokumenty, např. správního charakteru, vydávané jinými orgány podle zvláštních předpisů.

Zkoušku provedli:


Ondřej Škoda, Tomáš Vydra

Protokol vyhotovil a za správnost a platnost odpovídá:

Ondřej Škoda



Profil 40501: stav po zkoušce v klima komoře.

 RONAL SANITÁRNÍ TECHNIKA	Kontrolní zpráva - výstupní kontrola lakovny	Kontrolováno dne:	27/6/07
		Kontrolor:	130
Číslo dílu:	40403/1443	Číslo DZ:	11557
		Množství na zakázce:	

		Druh vady:					Neopravitelné zmetky	Přepřevádění	Odlak
Vady obrobny		Hrana - řez							
		Poškození - deformace tvaru							
		Prolis							
		Otřep vrtání							
		Oděný povrch							
Vady lakovny		Příliš malá tloušťka laku							
		Struktura povrchu "pomeranč"							
		Příliš velká tloušťka laku							
		Mikropórovitost - "jehlové vpichy"							
		Mnoho laku na hraně							
		Hliníkové třísky v laku						1	
		Ostatní nečistoty v laku						1	
		Oděný povrch							
Optimální tl. laku (μm): 70 - 100	Měření tloušťky laku	Bod 1	Bod 2	Bod 3	Bod 4	Bod 5	Bod 6	Bod 7	
	Měření 1	42	45	83	91	94	93	46	
Celkem							2		
Celkem i.O.						11557			
Poznámka									